

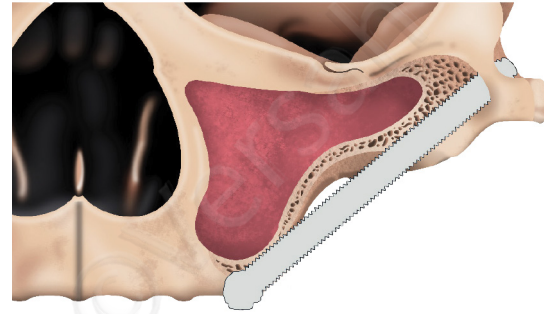
Ostéodensification

Protocole IV Zygoma hors maxillaire hors Sinus



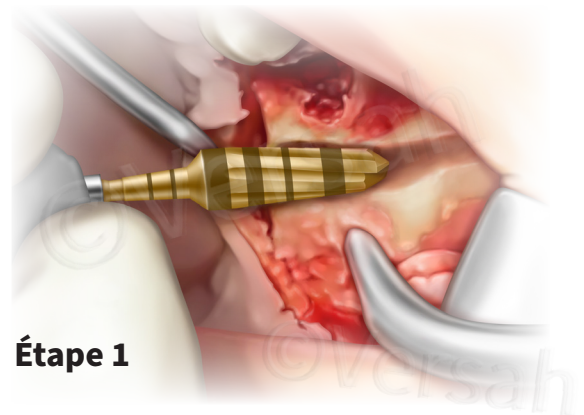
Protocole IV avec implant
zygomatique extra-maxillaire
extra-sinusien

Rappel : Ce protocole ZGO™ IV suit un **chemin hors maxillaire**. Le maxillaire et l'os alvéolaire présentent une atrophie verticale et horizontale extrême. La voie est **hors maxillaire avec un chemin totalement hors du sinus**. La tête de l'implant est située en buccal à la crête alvéolaire, généralement dans une ostéotomie « canal » peu profonde. La majeure partie du corps de l'implant zygomatique est dans une voie hors sinus et hors maxillaire. La partie coronale de l'implant zygomatique est hors maxillaire généralement dans une **ostéotomie « canal »** tandis que la partie apicale de l'implant est entourée d'os dans une **ostéotomie « tunnel »** dans l'os zygomatique. L'implant zygomatique entre en contact avec l'os zygomatique et une partie de la paroi sinusale latérale externe.



Étape 1 :

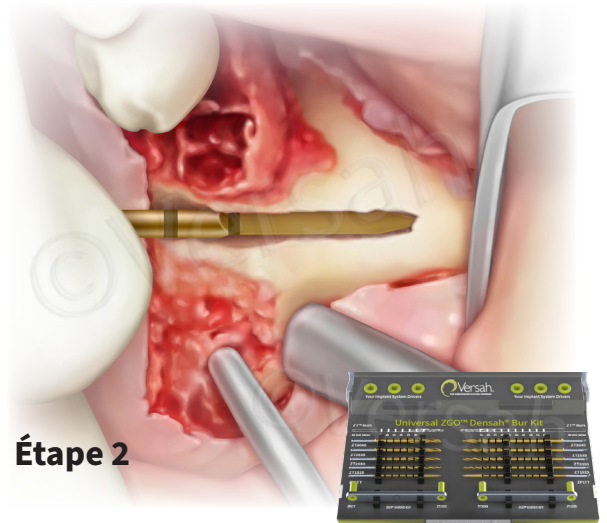
Créer l'ostéotomie coronale « **canal** » avec les fraises Universal Densah® en commençant par le VT1525 (2.0) jusqu'à VT3545 (4.0) en mode coupe CW à 800 - 1500 tr/min avec une irrigation abondante comme « découpage latéral » pour **réaliser une ostéotomie canal dans la crête alvéolaire résiduelle et la paroi latérale du sinus maxillaire**. Dès que l'ostéotomie se rapproche de la membrane sinusale, passez en mode OD (antihoraire CCW) pour préserver l'intégrité de la membrane sinusale tout en réalisant l'ostéotomie du canal.



Étape 1

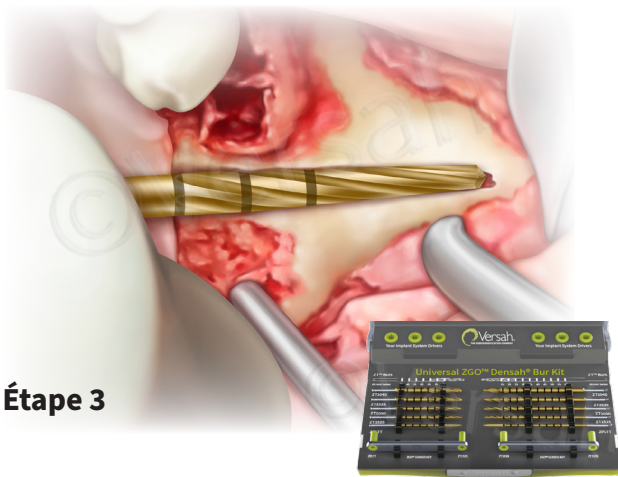
Étape 2 :

Utilisez en mode horaire (CW) la fraise pilote ZGO™ Densah® de la longueur appropriée (65 mm ou 90 mm) en fonction de l'anatomie et de la taille du patient, suivez la trajectoire du « canal » pour entrer dans la face inférieure du corps du zygoma afin de préparer une ostéotomie « tunnel » de la longueur appropriée perforant simplement en apical par la face supérieure latérale du zygoma.



Étape 2

Étape 3



Étape 3 :

Après l'ostéotomie du canal pilote, en fonction de l'anatomie et de la taille du patient, utilisez les fraises ZGO™ Densah de longueur appropriée (65 mm ou 90 mm de longueur), en commençant par la fraise ZGO™ Densah® Bur ZT1525, au besoin en mode de coupe CW ou densification CCW pour élargir l'ostéotomie. Continuez dans un ordre croissant pour atteindre le diamètre et la longueur de l'ostéotomie désirée en fonction du diamètre et de la longueur de l'implant zygomatique à placer.

Lorsque vous vous rapprochez de la membrane sinusale, le forage doit être changé en CCW afin de préserver l'intégrité de la membrane sinusale.

Étape 4 :

La dureté du zygoma et le diamètre de l'implant détermineront le diamètre de la fraise ZGO™ Densah® final, c'est-à-dire : ZT2030, ZT2535 ou ZT3040. Les fraises ZGO™ Densah® doivent être utilisées en mode CCW ou CW selon la densité osseuse à 800-1500 tr/min avec une irrigation abondante.

- 1) Mode de coupe dans le sens des aiguilles d'une montre (CW) pour un os plus dense.
- 2) Mode de densification dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (CCW) pour un os plus mou
- 3) Une combinaison de CW et CCW utilisant le protocole Densifier-Préserver après Coupe (DAC) pour une dureté osseuse intermédiaire.

La dureté du Zygoma et le diamètre de l'implant détermineront le diamètre de la fraise ZGO™ Densah® finale.

Étape 5 :

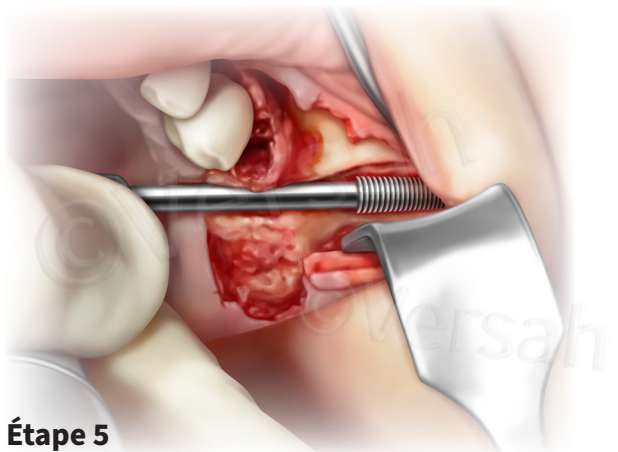
L'implant zygomatique est ensuite posé. La tête de l'implant repose sur le côté buccal de la crête alvéolaire. La partie centrale du corps de l'implant ne touche pas la partie la plus concave de la paroi maxillaire antérieure. Dans ce trajet hors maxillaire et hors sinus, les contacts avec l'os sont :

- 1) L'aspect buccal externe de la crête.
- 2) L'os zygomatique apical

Étape 4



Étape 5



Cas du Dr Costa Nicolopoulos

* Données, visitez versah.com/our-science/ for Zygomatic implant studies

L'expérience et le jugement cliniques doivent être utilisés en complément de cette suggestion de protocole.

©2023 Versah,LLC. Tous droits réservés. Versah et Densah sont des marques déposées de Versah,LLC 10710 REV01

www.versah.com